

2-komponentna obojena epoksidna fug masa**Opis**

MULTIFILL-EPOXY THIXO 2-komponentna epoksidna masa bez rastvarača. Odlikuje se visokom pritiskom i savojnom čvrstoćom i adhezijom. MULTI-FILL-EPOXY THIXO je otporna na kiseline, baze, korozivne agente za beton, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu.

Pogodna je za fuge širine od 1,5-12mm. Klasifikovana je kao tip RG mase za pločice u skladu sa EN 13888 i kao lepak tipa R2T u skladu sa standardom EN 12004.

Primena

MULTIFILL-EPOXY THIXO se koristi u svim situacijama gde se zahteva visoka otpornost na mehanička opterećenja i na uticaj hemikalija. Idealan je u kombinaciji sa posebnim pločicama za industrijsku namenu. Pogodan za lepljenje zidnih i podnih pločica, kao i za popunjavanje fuga na zidu u industrijskim objektima, kao što su pivare, mlekare, laboratorije, klanice i drugi pogoni prehrambene ili hemijske industrije, takođe, i u bazenima, kuhinjama.

Pogodan za površine koje dolaze u direktan dodir sa prehrambenim proizvodima, u skladu sa W-347, EPA 330.5 and EPA 110.2.

Tehnički podaci

Osnova:	2-komponentna epoksidna smola
Boje:	bela, siva, svetlo siva, crna, bahama bež i druge boje na poseban zahtev
Mešanje komponenti:	100:6,5 težinski
Gustina:	1,47 kg/lit na +23°C
Obradivost:	approx. 45 min na +23°C

Čišćenje:	45 min na +23°C
Prohodnost:	polse 16 h na +23°C
Min.temp.očvršćavanja:	+10°C
Delimično opterećenje:	posle 48 h na +23°C
Potpuno opterećenje:	posle 7 dana na +23°C
Pritisna čvrstoća: (DIN EN 196-1)	45 N/mm ²
Savojna čvrstoća: (DIN EN 196-1)	30 N/mm ²
Otpornost na habanje:	≤ 250 mm ³
Skupljanje po sušenju:	≤ 1,5 mm/m
Absorpcija vode nakon 240 min:	≤ 0,02 g
Početna smicajna adhezivna sila:	>4,2 N/mm ²
Smicajna adhezivna sila nakon termalnog šoka:	>2,8 N/mm ²
Smicajna adhezivna sila nakon potapanja u vodu:	>3,6 N/mm ²
Klizanje:	≤ 0,5 mm

Sva merenja su sprovedene u skladu EN 13888 i EN 12004.

Čišćenje alata:

Alat bi trebalo čistiti vodom prilikom svakog prekida rada.

Uputstvo za upotrebu**1. Mešanje komponenti**

Komponenta A (smola) i B (očvršćivač) su zapakovane u odvojenim posudama u određenom težinskom odnosu. Celokupna količina komponente B se dodaje u komponentu A. Komponente bi trebalo mešati oko 5 minuta mikserom na niskom broju obrtaja (300 rpm).

Bitno je da se materijal dobro promeša uz zidove i dno posude kako bi se obezbedilo ravnomerno dipergovanje očvršćivača.

2. Proces ugradnje

Fugovanje

Suve i čiste fuge se pune umešanim materijalom koristeći gumenu ravnjaču i povlačeći je pod uglom u odnosu na fuge, kako bi se fuge pravilno popunile, a istovremeno uklonio višak materijala.

Čišćenje površne

Male količine epoksidne fug mase koje ostaju na površini pločica se lagano emulguju do gumastog stanja koristeći tvrd sunđer natopljen vodom i nakon toga se odmah uklanjaju. Čišćenje se ponavlja naizmeničnim laganim kvašenjem tvrdim sunđerom i uklanjanjem navlaženim mekim sunđerom. Upotreba mlake vode učiniće čišćenje lakšim. Za još brže čišćenje može se dodati 10% težinski špirita u vodu kojom se čisti.

Potrošnja

Potrošnja zavisi od dimenzija pločica i širine fuge. Orientacione potrošnje date su tabeli:

Dimenzije pločica (u cm)	Širina fuge			
	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
2 x 2 x 0,3	1.030	1.550	-	-
4,2 x 4,2 x 0,6	990	1.470	1.970	2.680
10 x 10 x 0,6	420	620	830	1.040
10 x 10 x 0,9	620	930	1.460	1.550
15 x 15 x 0,7	320	480	640	800
15 x 15 x 1,2	550	830	1.100	1.380
20 x 20 x 0,7	240	360	480	600
20 x 30 x 0,7	200	300	400	500
24 x 12 x 0,8	340	510	680	860
24 x 11,5 x 1,5	660	1.000	1.340	1.660

(Potrošnja u g/m²)

Pakovanje

MULTIFILL-EPOXY THIXO se isporučuje u garniturama od 2 kg, kg i 10 kg u unapred određenim težinskim odnosima. Kontejner komponente B je ugrađen u kontejner komponente A.

Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C. Zaštiti od uticaja direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja.

Napomena

- Na niskim temperaturama materijal gubi na obradljivosti i vreme očvršćavanja se produžava. Sa druge strane, visoke temperature redukuju otvoreno vreme za rad. Optimalne temperature za rad su između +15°C i +25°C, kada materijal ima odgovarajuću obradljivost i odgovarjuće otvoreno vreme. Na niskim temperaturama (<+15°C) dolazi do usporavanja reakcije i odloženog vezivanja, dok na višim temperaturama (>+30°C) dolazi do ubrzavanja reakcije. U zimskom periodu preporučeno je skladištenje materijala u toplim prostorijama, odnosno u hladnijim prostorijama u letnjim mesecima.
- MULTIFILL-EPOXY THIXO je potpuno zdrastveno bezbedan nakon očvršćavanja.
- Pročitati savete o zaštiti na radu istaknute na ambalaži.

MULTIFILL-EPOXY THIXO



OTPORNOST NA HEMIKALIJE (prema ASTM D 543-84):

SAZREVANJE
UZORAKA: 7 DANA

MULTIFILL-EPOXY THIXO

VARIJACIJA TEŽINE

R/b	Sredstvo	Promena u % (7 dana)	Napomene	Promena u % (28 dana)	Napomene
1	Koncentrovana hlorovodonična kiselina 37%	- 1,02	Promena boje	- 3,56	Promena boje
2	30% sumporna kiselina	+ 0,11	Nema promena	+ 0,54	Nema promena
3	5% sirćetna kiselina	+ 0,79	Nema promena	+ 1,18	Nema promena
4	5% mlečna kiselina	+ 0,92	Nema promena	+ 0,98	Nema promena
5	60% natrijum hidroksid	+ 0,06	Nema promena	+ 0,18	Nema promena
6	Etanol	+ 0,65	Nema promena	+ 2,54	Nema promena
7	Ksilen	+ 9,93	Nema promena	+ 12,47	Nema promena



10

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

EN 12004

Improved reaction resin adhesive

- Reaction to fire Class F
- Initial shear adhesion strength $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Shear adhesion strength after thermal shock $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Shear adhesion strength after water immersion $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Sve tehničke informacije i instrukcije date u ovom Tehničkom opisu proizvoda su bazirane na znaju i iskustvima inženjera iz Odeljenja za Istraživanje i Razvoj naše kompanije, kao i na rezultatima iz višegodišnje prakse pri ugrađivanju naših proizvoda. Preporuke i sugestije date u uputstvu za upotrebu proizvoda su bez garancije zbog radnih uslova na gradilištu koji ne mogu biti kontrolisani sa strane naše firme. U vezi toga, sam korisnik je odgovoran da predvidi sve uslove prilikom ugradnje određenog proizvoda. Važeći tehnički opis automatski poništava sve prethodno izdate u vezi jednog istog proizvoda.

